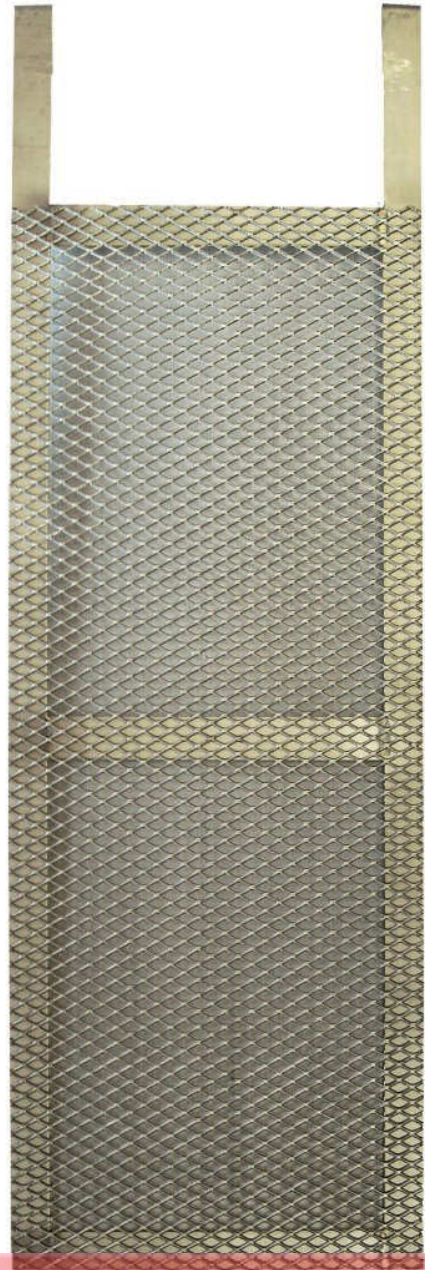


○
Long life, Flexible shape



チタン白金電極

白金箔クラッド不溶性アノード

金めっき・クロムめっき・補助陽極・酸電解・PR電解 etc.

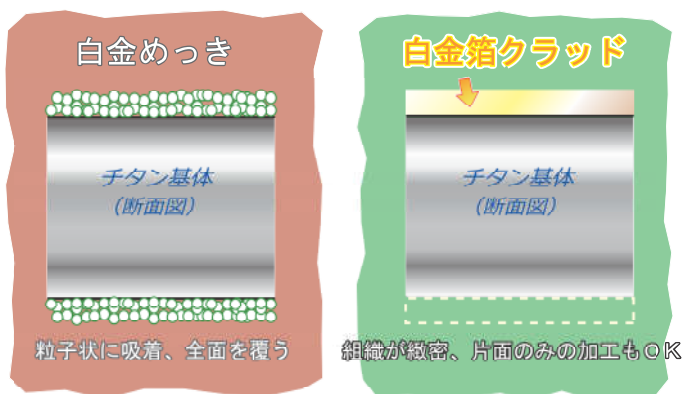
platinum foil cladding

いわゆる「白金電極」は、構造的に大きく2種類に分けられます。
SPFの電極と、それ以外です。

■ 独自製法 - 白金箔クラッド

白金電極として一般的な構造は、チタンの基体に白金をめっきしたものです。白金は粒子状に吸着しており、陰極に使用した場合は白金が剥離しやすいという特性があります。

SPFの白金電極は、独自製法にて白金の箔をクラッド。鍛造材の極みである箔を更に強力で圧着することで、密な組織と抜群の剥離強さを実現しました。



■ フレキシブルな加工性

放電面は片面/両面ともに対応可能。板/ラス形状から、さまざまな微細形状まで加工ができ、補助陽極としてもうってつけです。長年のノウハウにより、試作から量産品まで最適形状をオーダーメイドで製作いたします。



■ クラッド電極の優位点

SPFの白金クラッド電極は、陰極使用時にも良好な耐久性を示します。補助極として使用する場合にも、PR脱脂などの逆電工程を気にすることなくワークと共に治具にセットしてラインの最初から流せるという利点があり、作業能率を向上させます。

自動車用アルミホイールに補助極としてセットした例。複雑形状に対しても最適なレイアウトが可能です。

陰極として使用でも耐久性があるため、セットしたままPR電解等の逆電プロセスを経由しても問題なく使用頂けます。



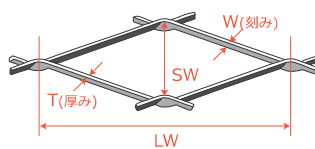
■ 用途

金めっき (PCB コネクタ等)、酸性貴金属めっき 各種クロムめっき (メイン/補助極)、PR 酸電解、SUS 電解研磨、アルカリ水製造、など

■ 規格

白金厚み：3.5 μ 、6 μ 、12 μ 、20 μ
基体厚み：0.5mm ~
基体材質：チタン、ニオブ、タンタル

■ ラス規格 (単位 mm)



記号	縦寸法(SW)	横寸法(LW)
1001	1.2	3
1002	3.2	6
1003	3.6	8
1005	6.36	12.7
S115	10.5	21
115	16	32